

OC771

Fırın Kontrol Cihazı
KULLANIM KILAVUZU



72 x 72 x 110 mm

ORDEL



Cihazı kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyun.

Bu kılavuzdaki uyarılara uyulmamasından kaynaklanan kaza ve zararların sorumluluğu kullanıcıya aittir.

Cihazın bozulması durumunda oluşabilecek kaza ve zararları engellemek için önlem alın.

Cihazı kolay tutuşan ve patlayıcı gazların olduğu ortamlarda kullanmayın.

Cihaz içerisinde sıvı maddeler ve metal parçaların girmemesi için önlem alın.

Cihaz enerjili iken terminallere dokunmayın.

Kullanım hatalarından kaynaklanan arızalarda cihaz garanti kapsamından çıkar.

Cihaz ile ilgili bağlantıları bağlantı şemasına uygun olarak yapmadan önce cihaza enerji vermeyin.

Cihaz bu kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım sınırları içerisinde kullanılmalıdır.

Sensör ve sinyal kabloları, yüksek akımlı ve geriliimli güç kablolarına yakın olmamalıdır.

Cihaz bakanlıkça tespit ve ilan edilen ömrü 10 yıldır.

Cihaz uyarıları kullanım yerine göre ve koşullarına uygun olacak şekilde yapılmalıdır.

AÇIKLAMA	Sayfa No:
Uyarılar	2
İçindekiler	3
Cihazın Tanımı	4
Kullanıma Hazırlık Aşamaları	5
Cihaz Ölçüleri	6
Modüller Yapı	7
Cihaz Bağlantı Şekilleri	8
Ürün Kodu	9
Teknik Özellikler	10
Sensör Tipleri	11
Gösterge ve Tuş Funksiyonları	12
Kullanım Şekli	14
Konfigürasyon Sayfası Parametrelerine Giriş	15
Konfigürasyon Sayfası Parametreleri	16
Yönetici Seviyesi Parametrelerine Giriş	18
Yönetici Seviyesi Parametreleri	19
Tablolar	21
Operatör Sayfası Parametreleri Giriş	24
Operatör Sayfası Parametreleri	25
Auto-Tune İşlemi	26
İletişim Bilgileri	27
Hata Mesajları	29

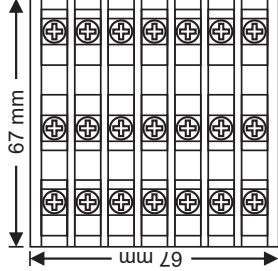
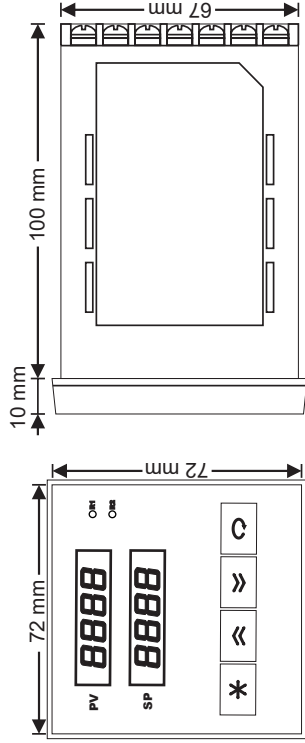
OC771 Model cihazlar, unlu mamul pişirme fırınlarında kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmış kontrol cihazlarıdır. Bu cihazlara sıcaklık ölçümü için bir adet sıcaklık sensörü bağlanabilmektedir. Ayrıca bu cihazlarda ısıtıcı, buhar ve uyarı olmak üzere üç adet kontak bulunmaktadır.

Pişirme sıcaklığı, pişirme süresi ve buhar verme süresi cihaz üzerinden kolaylıkla ayarlanabilir.

Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım klavuzunuzdan yararlanarak aşağıdaki işlemleri sırası ile yapınız.

- OC771 Model cihazlar tamamen modüler cihazlardır bu nedenle cihazı kullanılmaya başlanmadan önce ürün koduna bakarak besleme geriliminin ve giriş çıkış modüllerinin uygun olup olmadığı kontrol ediniz.
- Cihazın diğer bağlantılarını yapmadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve konfigürasyon sayfasına girerek sisteminize en uygun konfigürasyonu yapınız.
- Cihaz uygun bir şekilde konfigure edildikten sonra alarm olarak seçtiğiniz rölelerin operatör sayfasındaki set değerlerini ve histerezislerini ayarlayınız.
- Cihazın enerjisini kesiniz ve bağlantı şemasına göre diğer bağlantıları yapınız.
- Kontrol edilecek sistemi çalışmaya hazır hale getiriniz ve sisteme cihaz ile birlikte tekrar enerji veriniz.
- Cihazın kontrol çıkışları PID olarak çalışacak ise ve PID parametrelerini manuel olarak girmediyseniz, bu parametreleri cihazın kendisinin hesaplaması için Auto-Tune işlemi yapınız.
- Auto-Tune işlemi ile bulunan PID parametrelerinin doğruluğundan emin olmak için cihaza yeni bir set değeri giriniz ve çalışmasını izleyiniz.
- Cihazın normal kullanımı sırasındaki tüm fonksiyonlarını kontrol ediniz.
- Son olarak yetkisiz kişilerin müdahalelerini engellemek üzere yine konfigürasyon sayfasına girerek güvenlik ile ilgili parametreleri ayarlayınız ve Proses-Ekranına dönünüz.

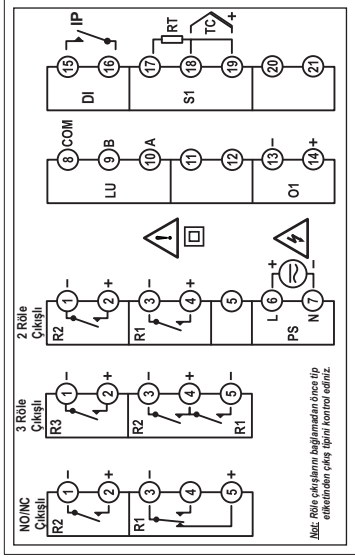
Bu kullanım klavuzu yukarıdaki işlem sırasına göre hazırlanmıştır. Bu işlemlerin nasıl yapılacağı ilgili bölümlerde ayrıntılı olarak verilmiştir.



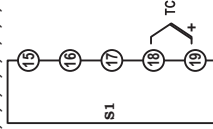
Pano Kesiti = $68 \pm 0,5$ mm x $68 \pm 0,5$ mm



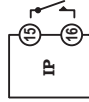
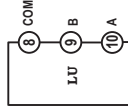
- Yukarıdaki şekilde verilen ölçülere göre pano üzerindeki yuvayı açın.
- Cihazı açılan panonun önündeki yuvaya yerleştirin.
- Cihazın kutudan çıkan kelepçesini cihazın yuvalarına oturtarak cihazı panoya yerleştirin ve varsa vidalarını sıkın.



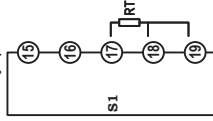
Şekil-1

TC Girişi
(B,E,J,K,L,N,R,S,T,U)

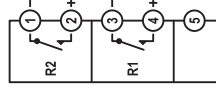
UYARI KONTAĞI

RS-485
İletişim Bağlantısı *
(MODEBUS - RTU)

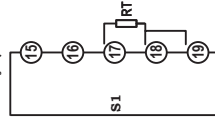
RT Girişi (3 Telli)

Analog Çıkış *
(0-20mA/0-10V)

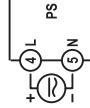
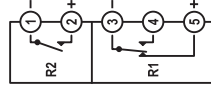
Röle/SSR Çıkışları *

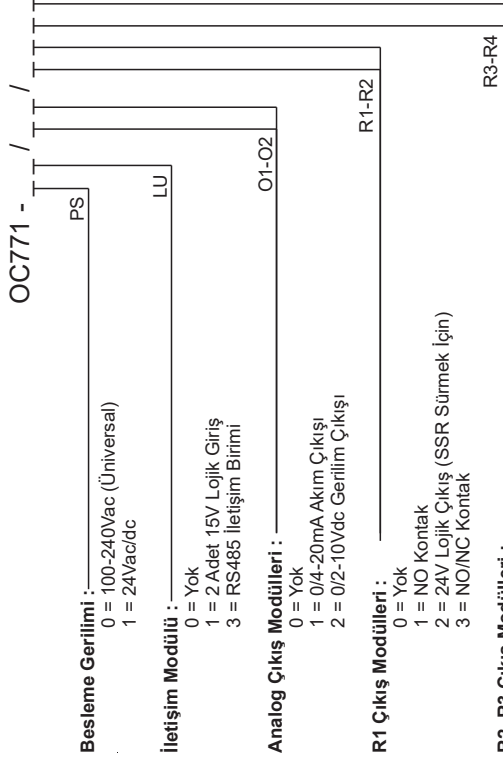
NO
Kontakt*

RT Girişi (2 Telli)



Besleme Bağlantısı *

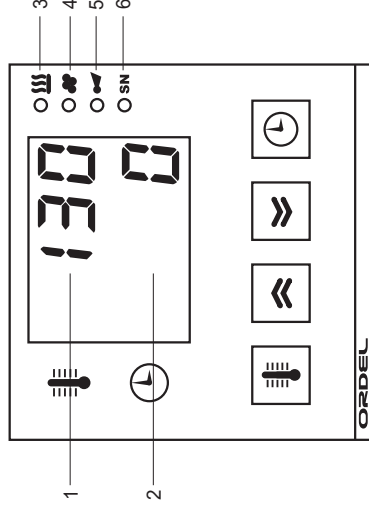
NO/NC
Kontakt*



Not: R1 modülü 3 olarak seçilmi ise R3 modülü 0 olarak kodlanmalıdır.

Besleme Gerilimi	100-240Vac/dc: +%10 -%15	24Vac/dc: +%10 -%20
Güç Tüketimi	4W,6VA	
Analog Giriş (S1)	Type-J (Fe-Const)	
Analog Giriş Empedansı	Termokupl: 10MΩ	
Röle Kontaktları	250Vac, 10A	
Kontak Ömrü	Yüksüz: 10.000.000 anahtarlama, 250V 3A Rezistif Yükte: 100.000 anahtarlama	
Hafıza	100 yıl, 100.000 yenileme	
Doğruluk	+/- %0,2	
Örnekleme Zamanı	100ms	
Ortam Sıcaklığı	Çalışma: -10... +55C, Depolama: -20...+65C	
Ölçüler	Genişlik: 96mm, Yükseklik: 96mm, Derinlik: 110mm	
Pano kesim ölçüleri	92 ± 0,5 mm x 92 ± 0,5 mm	
Ağırlık	430gr	

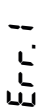

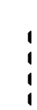
Sensor Tipi	Standart	Sıcaklık Aralığı	
		(°C)	(°F)
Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt)	IEC584-1	60, 1820	140, 3308
Type-E Termokupl (Cr-Const)	IEC584-1	-200, 840	-328, 1544
Type-J Termokupl (Fe-Const)	IEC584-1	-200, 1120	-328, 1562
Type-K Termokupl (NiCr-Ni)	IEC584-1	-200, 1360	-328, 2480
Type-L Termokupl (Fe-Const)	DIN43710	-200, 900	-328, 1652
Type-N Termokupl (Nicrosil-Nisil)	IEC584-1	-200, 1300	-328, 2372
Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt)	IEC584-1	-40, 1760	104, 3200
Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt)	IEC584-1	-40, 1760	104, 3200
Type-T Termokupl (Cu-Const)	IEC584-1	-200, 400	-328, 752
Type-U Termokupl (Cu-Const)	DIN43710	-200, 600	-328, 1112
Pt-100 Rezistans Termometre	IEC751	-200, 840	-328, 1544







1	1. GÖSTERGE	Ölçülen sıcaklık değerini, sıcaklık set değerini ve buhar süresini gösterir.
2	2. GÖSTERGE	Pişirme süresi set değerini ve kalan pişirme süresini gösterir.
3	LEDİ	Isıtıcı devrede iken yanar.
4	LEDİ	Buhar verme işlemi boyunca yanar.
5	LEDİ	Uyarı çıkışı enerjili iken yanar.
6	SN LEDİ	Pişirme işlemi sırasında iki saniyede bir yanıp söner.

ALFABETİK KARAKTERLERİN GÖSTERİMİ												
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
A	b	c	d	E	F	G	H	I	J	K	L	ñ
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z




HATA MESAJLARI

	"S1" Girişindeki sensör algılanmıyor.
	Ekranı gösterilemeyecek kadar yüksek bir değer.
	Ekranı gösterilemeyecek kadar düşük bir değer.






TUŞ FONKSİYONLARI

	Sıcaklık ve buhar süresi set değerlerine ulaşmak için ve buhar süresini başlatıp durdurmak için kullanılır.
	Parametre seçeneğini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.
	Parametre seçeneğini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.
	Pişirme süresinin setdeğerine ulaşmak için ve pişirme süresini başlatıp durdurmak için kullanılır.








Sıcaklık Set Değerinin Ayarlanması:

Sıcaklık göstergesinde ölçülen sıcaklık değeri görünürken  tuşuna basıldığında bu göstergede sıcaklık set değeri flaş yapmaya başlar bu değer  ve  tuşları ile ayarlanır. Ayar işlemi bitirildiğinde üç saniye sonra bu gösterge otomatik olarak yine ölçülen sıcaklık değerini göstermeye başlar.

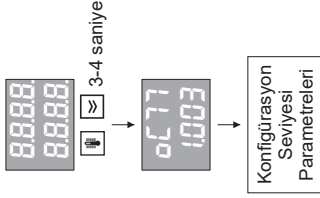
Buhar zamanının ayarlanması ve başlatılması:



Sıcaklık göstergesinde ölçülen sıcaklık değeri görünürken  tuşuna basıldığında bu göstergede sıcaklık set değeri flaş yapmaya başlar. Bu sırada tekrar  tuşuna basılır ise, bu göstergede buhar zamanı görünmeye başlar ve flaş yapar. Bu değer  ve  tuşları ile ayarlanır. Ayar işlemi bitirildiğinde üç saniye sonra flaş işlemi sonlandırılır ve buhar verme işlemi başlar. Buhar verme işlemi devam ederken  ledi yanar ve sıcaklık göstergesinde kalan buhar zamanı görünür. Buhar verme işlemi bitirildiğinde sıcaklık göstergesi yine ölçülen sıcaklık değerini göstermeye başlar.

Pişirme zamanının ayarlanması ve başlatılması:

Zaman göstergesi karanlık iken  tuşuna basıldığında bu göstergede pişirme zamanı flaş yapmaya başlar bu sırada  ve  tuşları ile pişirme zamanı ayarlanabilir. Ayar işlemi bitirildiğinde üç saniye sonra flaş kesilir ve zaman göstergesinde kalan pişirme zamanı görünür. Pişirme zamanı devam ederken **SN** ledi iki saniye aralıklı yanıp söner. Pişirme zamanı 1 dakikanın altına düştüğünde zaman göstergesinde kalan süre saniye olarak görünmeye başlar. Pişirme zamanı bittiğinde  kantağı enerjilenir ve  ledi yanar. Bu konumda iken  tuşuna basılır ise  kantağı enerjisi kesilir ve zaman göstergesi kararır.

Konfigürasyon Seviyesi



Konfigürasyon parametrelerine ulaşabilmek için cihaza enerji verildiğinde ilk 2 saniye içinde  ve  tuşlarına birlikte bas ve 3-4 saniye basılı tut.

Ekran

Açıklama

İzleme Koşulu

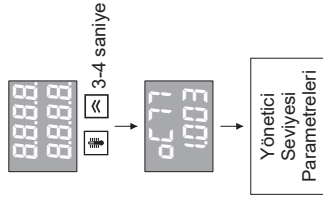
R ₁ U ₁ E ₁ - U ₁	Üniversal Analog Giriş (AI1) Tipi	Birim: Tablo-1
EU O ₁	Sıcaklık Birimi (EU)	Birim: Tablo-3
dP i	Ölçüm Ondalık Derecesi (DP) ⁽¹⁾	
SbR H ₁	Sensör Kopuk Davranışı	Birim: Tablo-4
do U ₁ roC	Birinci Sayısal Çıkış (DO1) Fonksiyonu	Birim: Tablo-8
do U ₂ dbb	Birinci Sayısal Çıkış (DO1) Kilitli	Birim: Tablo-5 DO1 Alarm Olarak Kullanılıyor İse
do2F roC	İkinci Sayısal Çıkış (DO2) Fonksiyonu	Birim: Tablo-8
do2L dbb	İkinci Sayısal Çıkış (DO2) Kilitli	Birim: Tablo-5 DO2 Alarm Olarak Kullanılıyor İse



⁽¹⁾ dP Parametresi değiştirildiğinde birimi EU olan tüm parametreler yeniden ayarlanmalıdır.

Ro U ₁ oFF	Birinci Analog Çıkış (AO1) Fonksiyonu	Birim: Tablo-2
Ro U ₂ 4-20	Birinci Analog Çıkış (AO1) Tipi	Birim: Tablo-9 AO1 Kullanılıyor İse
CF rEU	Kontrol Formu	Birim: Tablo-10 PID Kontrol Aktif İse
CF n ₁ oFF	Süreklili kontrol	Birim: Tablo-7 PID Kontrol Aktif İse

tu nLn	Zaman Birimi	
Por Ent	Ayar Aralığı: Tablo-11	Birim: Tablo-11
CUA oFF	Enerjilenme Davranışı	
	Ayar Aralığı: Tablo-12	Birim: Tablo-12
	İletişim Adresi (oFF = İletişim Kapalı) ⁽¹⁾	
	Ayar Aralığı: oFF, l - l27	
Lbr 48	İletişim Hızı (48, 96, 192, 384)	İletişim Kapalı
	Ayar Aralığı: 48, 96, 192, 384	Birim: Kb/s
LP5 Eun	İletişim Parite Tipi	İletişim Kapalı
	Ayar Aralığı: Tablo-6	Birim: Tablo-6
rF5 oFF	Fabrika Ayarlarına Dönüş	İletişim Kapalı
	Ayar Aralığı: Tablo-7	Birim: Tablo-7

Yönetici Seviyesi



Yönetici seviyesi parametrelerine ulaşabilmek için cihaza enerji verildiğinde ilk 2 saniye içinde  ve  tuşlarına birlikte bas ve 3-4 saniye basılı tut.

Ekran		Açıklama		İzleme Koşulu	
LLL 00	Çevirici Skalası Alt Değeri		Birim: EU	Çevirici Fonksiyonu Aktif ise	
HL 8000	Ayar Aralığı: R4999 - tHL		Birim: EU	Çevirici Fonksiyonu Aktif ise	
tbu 00	Çevirici Skalası Üst Değeri		Birim: EU	Sıcaklık Sensörü Kullanılıyor ise	
HL 8000	Ayar Aralığı: tLL - 9999		Birim: EU	Sıcaklık Sensörü Kullanılıyor ise	
FLL 10	Filtre Zaman Sabiti		Birim: s		
HL 100	Ayar Aralığı: 0.1 - 100		Birim: s		
HL 100	Vana Tam Skala Hareket Süresi		Birim: s	Geri Besleme/iz Vana Kontrol Aktif ise	
HL 100	Ayar Aralığı: 10 - 2500		Birim: s	Geri Besleme/iz Vana Kontrol Aktif ise	
HL 00	Tek Yönlü (+) Kontrol Çıkışı Alt Sınırı		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
HL 1000	Ayar Aralığı: 00 - 5000		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
HL 00	Tek Yönlü (+) Kontrol Çıkışı Üst Sınırı		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
HL 1000	Ayar Aralığı: 5000 - 10000		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
HL 00	Tek Yönlü (+) Kontrol Çıkışı M.R Değeri		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
HL 00	Ayar Aralığı: 50LL - 50HL		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
bLAs off	Set değeri "0" iken Kontrol Çıkışının üst limiti		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
HL 1000	Ayar Aralığı: off. 0.1 - 1000		Birim: %	Sadece Pozitif PID Kontrol Aktif ise	
HL 1000	Çift Yönlü (+/-) Kontrol Çıkışı Alt Sınırı		Birim: %	Negatif PID Kontrol Aktif ise	
HL 1000	Ayar Aralığı: 10000 - 0000		Birim: %	Negatif PID Kontrol Aktif ise	
HL 1000	Çift Yönlü (+/-) Kontrol Çıkışı Üst Sınırı		Birim: %	Negatif PID Kontrol Aktif ise	
HL 1000	Ayar Aralığı: 0000 - 10000		Birim: %	Negatif PID Kontrol Aktif ise	
HL 00	Çift Yönlü (+/-) Kontrol Çıkışı M.R. Değeri		Birim: %	Negatif PID Kontrol Aktif ise	
HL 00	Ayar Aralığı: 00LL - 00HL		Birim: %	Negatif PID Kontrol Aktif ise	

5PLL
-1999

Set Noktası Alt Sınırı	
Ayar Aralığı: 5PHL - 1999	Birim: EU

5PHL
9999

Set Noktası Üst Sınırı	
Ayar Aralığı: 5PLL - 9999	Birim: EU

Tablo-1

0	ŁŁ-b	Type-B Termokupl
1	ŁŁ-E	Type-E Termokupl
2	ŁŁ-J	Type-J Termokupl
3	ŁŁ-P	Type-K Termokupl
4	ŁŁ-L	Type-L Termokupl
5	ŁŁ-n	Type-N Termokupl
6	ŁŁ-r	Type-R Termokupl
7	ŁŁ-b	Type-S Termokupl
8	ŁŁ-Ł	Type-T Termokupl
9	ŁŁ-Ū	Type-U Termokupl
10	rŁ	Pt-100 Rezistens Termometre

Tablo-2

0	oFF	Kullanılmıyor
1	PŁr	Proses Değeri Gnder
2	bŁr	Set Noktası Gnder
3	PPL	"+" Yöndeki Kontrol ıkışı
4	nPL	"-" Yöndeki Kontrol ıkışı

Tablo-3

0	oC	°C
1	oF	°F

Tablo-4

0	Ło	Proses Değerini AŞağı ek
1	ŁŁ	Proses Değerini Yukarı ek

Tablo-5

0	dbb	Yok / Geçersiz
1	Enb	Var / Geçerli

Tablo-6

0	nonE	Yok
1	odd	Tek
2	Eun	ift

Tablo-7

0	oFF	Kapalı
1	on	Açık

Tablo-8

0	aFF	Kullanılmıyor
1	r aÇ	On / Off Isıtma Çıkışı
2	daÇ	On / Off Soğutma Çıkışı
3	RHR	Mutlak Yukarı Sapma Alarmı
4	RLR	Mutlak Aşağı Sapma Alarmı
5	HdR	Bağlıl Yukarı Sapma Alarmı
6	LdR	Bağlıl Aşağı Sapma Alarmı
7	abR	Band Dışı Alarm
8	İbR	Band İçi Alarm
9	PPÇ	"+" Yöndeki Kontrol Çıkışı
10	nPÇ	"-" Yöndeki Kontrol Çıkışı
11	aPn	Vana Aç
12	ÇLİ	Vana Kıs
13	RPr	Yaklaşım bandı içinde ise
14	ada	Yaklaşım bandı dışında ise
15	r-Ün	Zaman devam ediyor ise
16	LİÜ	Son zaman biriminde
17	EoP	Zaman bitiminden itibaren

Tablo-9

0	0-20	0-20mA
1	20-0	20-0mA
2	4-20	4-20mA
3	20-4	20-4mA
4	0-10	0-10V
5	10-0	10-0V
6	2-10	2-10V
7	10-2	10-2V

Tablo-10

0	düz	Düz
1	ter	Ters

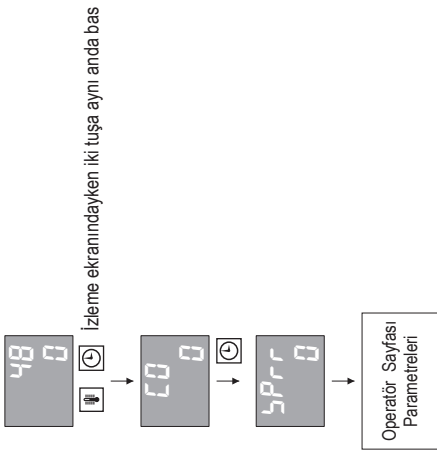
Tablo-11




0	5EE	Saniye
1	nLn	Dakika
2	HaUr	Saat

Tablo-12

0	LnE	Kaldığı yerden devam
1	brP	Bekle

Operatör Sayfasına Geçmek İçin



Operatör sayfası parametrelerine ulaşabilmek için cihaz enerjiliyken aynı anda  ve  tuşlarına beraber basılır,ekrana  parametresi gelir. Buraya varsa şifre girilmeli yoksa fabrika ayarı "0" olarak tanımlanmıştır.

Ekran

Açıklama

Par.43	CO	Operatör Şifresi: Operatör şifrası parametrelerinin yetkisiz kullanıcı tarafından ulaşımını engellemek için kullanılır. Şifre tanımlanmışsa şifre girilmeden bu menülere ulaşamaz.
	0	Ayar seçenekleri: - 1999 - 9999
Par.44	SPrr oFF	Sıcaklığın rampa şeklinde ilerlemesi istendiğinde kullanılır. Start verildiğinde başlar ve hedef sete ulaştığında bu sette sabit kalır. Bu parametreye bir değer girilmişse RPPr parametresi oFF olmalıdır.
		Ayar seçenekleri: oFF (Kapalı) 0 - iGG Birimi Dakika
Par.45	CPrr oFF	Proses değerinin set edilen değere geldiğinde zamanın saymaya başlamaya başlamak üzere dolana kadar bir daha durmaması isteniyorsa bu parametre on olarak ayarlanmalıdır. Bu parametre on iken RPPr parametresi oFF olmalıdır.
		Ayar seçenekleri: on - oFF
Par.46	RPPr oFF	Yaklaşım Değeri: Set değeri ile proses değeri arasındaki fark bu değere ininceye kadar zamanlama işlemi duraklatılır ve zaman göstergesi yanıp söner.
		Ayar seçenekleri: oFF =Kapalı 1 - 9999 Birimi °C
Par.47	SEt 1	R1 Rölesine ait set değeri
	0	Ayar seçenekleri: SPLL - SPHL Birimi °C
	∴	
Par.50	SEt 4	R4 Rölesine ait set değeri
	0	Ayar seçenekleri: SPLL - SPHL Birimi °C
Par.51	HY5 20	Histeresis: ON/OFF kontrol ve Auto-Tune işleminde kullanılan histeresis değeridir. (Auto_Tune işlemi için sistem kararsızlığından büyük en küçük değeri seçilmelidir.)
		Ayar seçenekleri: 1 - 9999 Birimi °C
	∴	
Par.55	HY5 4 20	R4 rölesine ait Histeresis değeri
		Ayar seçenekleri: 1 - 9999 Birimi °C

H35 ve RŁŁP parametresi istenilen değere ayarlandıktan sonra , RŁŁP parametresi ekranda iken

Öce  sonra  tuşuna birlikte basılarak Auto-tune işlemi başlatılır. İşlem devam ederken , zaman göstergesinde RŁ mesajı yanıp sönür. İşlem bittiğinde P,I,D ve ĆP parametreleri yeni değerine ayarlanmış olur.

Auto-Tune işlemi iptal etmek için RŁ mesajı ekrandayken  (STOP) tuşuna basılmalıdır.

NOT : Auto-Tune işlemi yapabilmek için çıkışlardan birinin PPE olarak ayarlanmış olması gerekir.

OC771 Model cihazlar standart MODBUS RTU protokolü ile, slave modda seri iletişim kurulabilecek şekilde tasarlanmıştır. Bu iletişim ile cihazdaki tüm parametrelere ve değişkenlere ulaşılabilir. Bu parametreler okunabilir ve set edilebilir.

Seri iletişim Half-Duplex RS485 hattı üzerinden yapılır. Bir hat üzerine 32 adet cihaz bağlanabilir.

İletişim hattında kullanılan kablo Half-Duplex RS485 iletişime uygun ekranlı bir data kablosu olmalıdır ve bu kablo tüm cihazlara tek bir hat şeklinde paralel olarak bağlanır. Hattın başında ve sonunda uygun bir sonlandırma direnci olmalıdır. Uygun bir şekilde hazırlanmış ve 9600 Bps hızında iletişimin yeterli olduğu bir hattın boyu 1000 metreye kadar uzatılabilir.

Seri iletişim hattı üzerindeki cihazların her birine 1 ile 255 arasında ayrı bir iletişim adresi verilmelidir fakat bir hat üzerindeki tüm cihazların iletişim hızı ve parity tipi aynı olmalıdır. Bu cihazların iletişim adresi, iletişim hızı ve parity tipi konfigürasyon sayfasındaki "Raddr", bRUD ve Pr-L-Y" parametreleri ile belirlenir.

Standart MODBUS RTU protokolündeki desteklenen fonksiyonlar, parametre adresleri ve iletişim için gerekli olan diğer bilgiler aşağıdaki tablolarda verilmiştir.

Desteklenen Standart MODBUS RTU Fonksiyonları:

Function 01 = Read Coils

Function 03 = Read Holding Registers

Function 05 = Write Single Coil

Function 06 = Write Single Register

Function 16 = Write Multiple Registers

Adres	Kıs.	Açıklama	Birim	Çarpan	Ayar	Min.	Max.
0		Kullanılan Ölçüm Ondalık Derecesi (DP)			Yok		
1		Proses Değeri	EU	10 [^] DP	Yok		
3		Kalan Süre	TU		Yok		
6		Sıcaklık Set Değeri	EU	10 [^] DP	Var	-1999	9999

Hata Mesajı	Anlamı
- 5b -	Sensör bağlantıları kopuk.
- UF -	Proses değeri sensör skalasının altında.
- of -	Proses değeri sensör skalasının üstünde.
- nn -	Proses değeri ekranda gösterilemeyecek kadar yüksek.
- uu -	Proses değeri ekranda gösterilemeyecek kadar düşük.



KK_OC771_01_TR

ORDEL

ORDEL ORTA DOĞU ELEKTRONİK
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Ostım OSB Mah. 1250. Cad. No:10 06370

Yenimahalle/ANKARA

Tel: 0 312 385 7096 pbx

Fax: 0312 385 7078

e-posta: ordel@ordel.com.tr

www.ordel.com.tr