

AC441

Gelişmiş Kontrol Cihazı KULLANIM KILAVUZU



48 x 48 x 108 mm

ORDEL



- Paket içerisinde;
- Cihaz.
- 48 x 48 cihazlarda bir adet, diğer cihazlarda iki adet kelepçe.
- Kullanım kılavuzu.
- Garanti Belgesi bulunmaktadır.
- Paketi açtığınızda cihazın tipinin siparişe uygunluğunu, yukarıdaki parçaların eksik olup olmadığını ve sevkiyat sırasında cihazın hasar görüp görmediğini gözle kontrol ediniz.
- Cihazı kullanmadan bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyun. Bu kılavuzdaki uyarılara uyulmamasından kaynaklanan kaza ve zararların sorumluluğu kullanıcıya aittir.
- Bu cihaz endüstriyel işletmelerde, eğitimli kişiler tarafından kullanılmak üzere üretilmiştir, güvenlik gereği ev ve benzeri yerlerde kullanılması uygun değildir.
- Bu cihazı yanıcı ve patlayıcı gazların olduğu ortamlarda kullanmayın. Kontak noktalarında oluşabilecek elektrik arkından dolayı patlama veya yangına sebep olabilir.
- Cihaz içerisine sıvı maddeler ve metal parçaların girmesi mutlaka engellenmelidir. Aksi durumda yangın ve elektrik çarpması gibi kazalara sebep olabilir.
- Cihaz üzerinde sigorta ve devre kesici bir anahtar yoktur, bunlar kullanıcı tarafından dışarıdan bağlanmış olmalıdır.
- Cihazın bozulması durumunda, bulunduğu sistemde oluşabilecek kaza ve zararları engellemek için harici önlemler alınmalıdır.
- Sensör ve sinyal kablolarının güç kablolarından veya anahtarlamalı çalışan endüktif yük kablolarından uzak olması sağlanmalı veya elektriksel olarak etkilenmesi önlenmelidir.
- Cihaz bağlantıları yapılmadan önce ürün koduna bakılarak, besleme geriliminin kullanılacağı yere uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- Cihaz ile ilgili bağlantıları bağlantı şemasına uygun olarak yapmadan önce cihaza enerji vermeyin ve cihaz enerjili iken terminallere dokunmayın.
- Cihazın fabrika çıkışındaki konfigürasyonu her sisteme uygun değildir, kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyacına göre mutlaka değiştirilmelidir.
- Cihaz üzerinde değişiklik yapmayın ve tamir etmeye çalışmayın, cihazın tamirati yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.
- Cihazın temizlenmesinde alkol, tiner vb. içeren temizleyiciler kullanmayın. Cihazı nemli bir bezle silerek temizleyiniz.

| AÇIKLAMA | Sayfa No: |
|---|------------------|
| Uyarılar | 2 |
| İçindekiler | 3 |
| Cihazın Tanımı | 4 |
| Kullanıma Hazırlık Aşamaları | 5 |
| Cihaz Ölçüleri | 6 |
| Ürün Kodu | 7 |
| Bağlantı Şeması | 8 |
| Teknik Özellikler | 10 |
| Sıcaklık Sensörleri | 11 |
| Gösterge ve Tuş Fonksiyonları | 12 |
| Konfigürasyon | 14 |
| Konfigürasyon Sayfası Parametreleri | 16 |
| Operatör Sayfası | 24 |
| Operatör Sayfası Parametreleri | 25 |
| Auto-Tune İşlemi | 26 |
| Çalışma Modları | 27 |
| Motorlu Oransal Vana Kontrolü | 28 |
| Seri İletişim | 29 |
| Konfigürasyon Kılavuzu | 34 |

AC441 Model cihazlar, 48 x 48 mm ebatlarında endüstriyel ortamlardaki bir çok proses değişkeninin sıcaklık, basınç, hız, seviye, nem, akım, gerilim, direnç ve diğer fiziksel birimlerin ölçümü, açık/kapalı ve PID kontrolü amacı ile tasarlanmış, tamamen modüler ve her modülü müstakil olarak konfigüre edilebilir cihazlardır. Gıda, Plastik, Demir Çelik, Kimya, Metalurji, Çimento, Seramik, Petro-Kimya, Rafineriler, Cam ve diğer sanayi dallarında kullanılmaktadır. Tasarım aşamasında uluslararası standartlara uyum, güvenilirlik ve kullanım kolaylığı temel alınmış ergonomik cihazlardır.

2 Adet 4 Digit Nümerik Gösterge

4 Adet LED Gösterge

1 Adet Transmitter Besleme Çıkışı (24Vdc)

1 Adet Üniversal Sensör Girişi (TC, RT, mA, mV, V)

1 Adet RS485 İletişim Birimi

1 Adet Analog Çıkış (0/4-20mA, 0/2-10V)

3 Adet Röle veya Lojik Çıkış (R1, R2 24V - R3 15V)

100-240Vac Üniversal veya 24Vac/dc Besleme

Giriş/Çıkış Modülleri Arası İzolasyon

Geri-Beslemesiz Oransal Vana Kontrolü (Yüzer Kontrol)

PID Isıtma / Soğutma

Auto-Tuning (PID parametrelerinin otomatik ayarı)

Otomatik / Manüel Çalışma Modları

Bumpless Transfer Özelliği

Sensör Arıza Tespiti

Rampa Fonksiyonu

Retransmisyon (Proses ve Set değerleri için)

15 Farklı Röle Fonksiyonu

ON/OFF, P, PI, PD, PID Kontrol

Lineer ve Zaman-Oransal Kontrol Çıkışı

100ms Örnekleme ve Kontrol Çevrimi

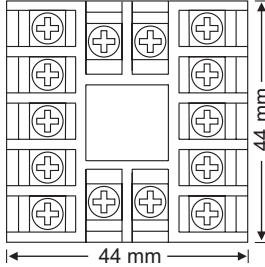
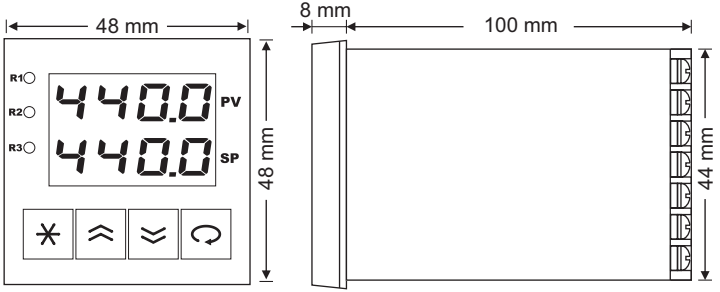
Standart MODBUS RTU İletişim Protokolü

Bilgisayar Üzerinden Konfigürasyon

Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım kılavuzundan yararlanarak aşağıdaki işlemleri sırası ile yapınız.

- Bu model cihazlar tamamen modüler cihazlardır bu nedenle cihazı kullanmaya başlanmadan önce ürün koduna bakarak besleme geriliminin ve giriş çıkış modullerinin uygun olup olmadığı kontrol ediniz.
- Cihazın diğer bağlantılarını yapmadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve konfigürasyon sayfasına girerek sisteminize en uygun konfigürasyonu yapınız.
- Cihaz uygun bir Şekilde konfigüre edildikten sonra alarm olarak seğtiğiniz rölelerin operatör sayfasındaki set değerlerini ve histerezislerini ayarlayınız.
- Cihazın enerjisini kesiniz ve bağlantı Şemasına göre diğer bağlantıları yapınız.
- Kontrol edilecek sistemi çalışmaya hazır hale getiriniz ve sisteme cihaz ile birlikte tekrar enerji veriniz.
- Cihazın kontrol ıkıŐları PID olarak çalıŐacak ise ve PID parametrelerini manuel olarak girmediyseniz, bu parametreleri cihazın kendisinin hesaplaması için Auto-Tune işlemi yapınız.
- Auto-Tune işlemi ile bulunan PID parametrelerinin doğruluğundan emin olmak için cihaza yeni bir set değeri giriniz ve çalıŐmasını izleyiniz.
- Cihazın normal kullanımını sırasındaki tüm fonksiyonlarını kontrol ediniz.
- Son olarak yetkisiz kiŐilerin mdehalelerini engellemek üzere yine konfigürasyon sayfasına girerek güvenlik ile ilgili parametreleri ayarlayınız ve Proses-Ekranına dönünüz.

Bu kullanım kılavuzu yukarıdaki işlem sırasına göre hazırlanmıŐtır. Bu işlemlerin nasıl yapılacağı ilgili bölümlerde ayrıntılı olarak verilmiştir.



Pano Kesiti = $45 \pm 0,5$ mm x $45 \pm 0,5$ mm



- Yukarıdaki şekilde verilen ölçülere göre pano üzerindeki yuvayı açın.
- Cihazı açılan panonun önündeki yuvaya yerleştirin.
- Cihazın kutudan çıkan kelepçesini cihazın yuvalarına oturatarak cihazı panoya yerleştirin ve varsa vidalarını sıkın.

AC441 - / 0 / 0

Besleme Gerilimi : _____

- 0 = 100-240Vac (Üniversal)
- 1 = 24Vac/dc

PS

İletişim Modülü : _____

- 0 = Yok
- 3 = RS485 (MODBUS) İletişim Birimi

LU

Analog Çıkış Modülü : _____

- 0 = Yok
- 1 = 0/4-20mA Akım Çıkışı
- 2 = 0/2-10Vdc Gerilim Çıkışı

O1

R1 Çıkış Modülleri : _____

- 0 = Yok
- 1 = NO Kontak
- 2 = 24V Lojik Çıkış (SSR Sürmek İçin)
- 3 = NO/NC Kontak

R1

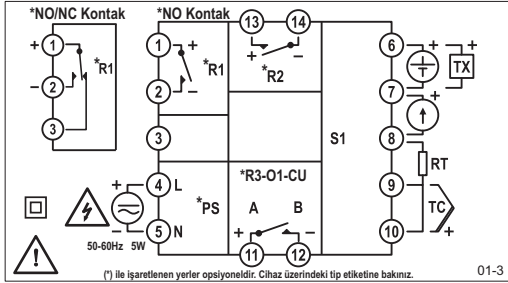
R2,R3 Çıkış Modülleri : _____

- 0 = Yok
- 1 = NO Kontak
- 2 = 24V Lojik Çıkış (SSR Sürmek İçin)

R2-R3

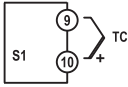
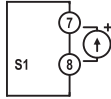
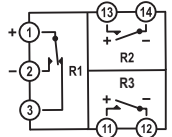
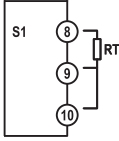
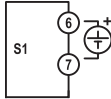
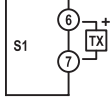
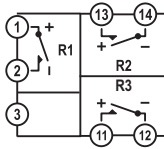
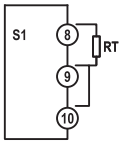
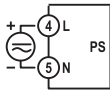
**Not : İletişim (RS485), Akım çıkışı ve R3 rölesi aynı anda verilememektedir.
Bu üç modülden sadece biri seçilmelidir.**

Röle çıkış modülleri ürün kodunda kontak veya lojik çıkış olarak kodlanabilir fakat bu kullanım kılavuzunda bu çıkışlardan bahsederken sadece röle ifadesi kullanılmıştır.



Şekil-1

| Modül | Açıklama |
|----------|--|
| S1 | Üniversal sensör giriş modülü (Proses değeri ölçümü için kullanılan sensör bu modüldeki uygun sembolün bulunduğu klemenslere bağlanmalıdır). |
| O1 | Analog Çıkış modülü (Bu modülün içeriği ürün kodu ile, fonksiyonu ise konfigürasyon sayfasındaki "o 1F" parametresi ile belirlenir). |
| CU | RS485 İletişim modülü (Bu modülün içeriği ürün kodu ile, ayar seçenekleri ise konfigürasyon sayfasındaki "Rddr , bRüü , PrtY" parametreleri ile belirlenir). |
| R1,R2.R3 | Röle Çıkış modülleri (Bu modüllerin içeriği ürün kodu ile, fonksiyonları ise konfigürasyon sayfasındaki "r 1F , r 2F , r 3F" parametreleri ile belirlenir). |
| PS | Besleme gerilimi girişi (Besleme gerilimi ürün kodu ile belirlenir). |

TC Girişi
(B,E,J,K,L,N,R,S,T,U)**Akım Girişi (mA)****RS-485 İletişim Bağlantısı ***
(MODBUS - RTU)**NO/NC Kontakt*****RT Girişi (3 Telli)****Gerilim Girişi (V)****Analog Çıkış ***
(0-20mA/0-10V)**Transmitter Besleme**
(24Vdc/30mA)**Röle/SSR Çıkışları ***
NO Kontakt***RT Girişi (2 Telli)****Besleme Bağlantısı ***

* Opsiyoneldir. Lütfen Cihaz Tip Etiketine bakınız.

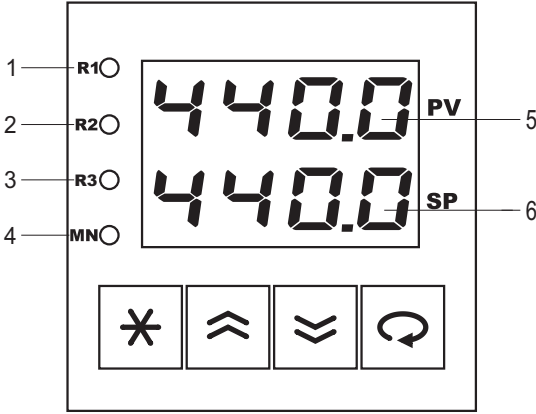


- Cihaz bağlantısını yapmadan önce uyarıları okuyunuz.
- Tip etiketinde verilen bilgilere göre bağlantıyı yapınız.
- Terminallere gelen kablolarla yüksek gerilim olabilir! Bağlantıyı yaparken enerjiyi mutlaka kesin. Bu terminallerde enerji varken terminallere dokunmayın.
- Besleme gerilimi hariç diğer bağlantıları yapmadan önce cihaz konfigürasyonunu yapınız. Aksi takdirde sistemde hasara neden olabilir.
- Elektriksel gürültünün etkilerini azaltmak için cihaza bağlanan kabloları (özellikle sensör giriş kabloları vb.) yüksek akımlı ve gerilimli hatlardan ayrı kablolamaya dikkat ediniz.

| | | | |
|-------------------------------------|---|------------------------------|------------------|
| Gösterge | 2 x 4 Digit Led (6,5 mm) | | |
| Gösterge Ayrımı | -1999 / 9999 | | |
| Besleme Gerilimi (PS) | 100-240Vac/dc : +%10 -%15 | 24Vac/dc : +%10 -%20 | |
| Güç Tüketimi | 4W,6VA | | |
| Üniversal Sensör Girişi (S1) | Termokupl : B,E,J,K,L,N,R,S,T,U | | |
| | İki Telli Transmitter : 4-20mA | | |
| | Rezistans Termometre : Pt-100 | | |
| | Akım : 0/4-20mA Gerilim : 0-50mV, 0/2-10V | | |
| Transmitter Besleme (TX) | 24Vdc (I _{sc} = 30mA) | | |
| Analog Giriş Empedansları | Termokupl, mV : 10MΩ | | |
| | Akım : 10Ω | | |
| | Gerilim : 1MΩ | | |
| Analog Çıkış (O1) | Akım : 0/4-20mA (RL ≤ 500Ω) | Gerilim : 0/2-10V (RL ≥ 1MΩ) | |
| Röle Çıkışları (R1,R2,R3) | Kontak : 250Vac, 10A | Lojik Çıkış : 24Vdc, 20mA | |
| Kontak Ömrü | Yüksüz : 10.000.000 anahtarlama | | |
| | 250V, 5A Rezistif Yükte : 100.000 anahtarlama | | |
| Hafıza | 100 yıl, 100.000 yenileme | | |
| Doğruluk | +/- %0.2 | | |
| Örnekleme Zamanı | 100ms | | |
| Ortam Sıcaklığı | Çalışma : -10...+55C | Depolama : -20...+65C | |
| Koruma Sınıfı | Ön Panel : IP54 | Gövde : IP20 | |
| Ölçüler | Genişlik : 48mm | Yükseklik : 48mm | Derinlik : 108mm |
| Pano kesim ölçüleri | 45+/-0,5 mm x 45+/-0,5 mm | | |
| Ağırlık | 154gr | | |

| Sensor Tipi | Standart | Sıcaklık Aralığı | |
|-----------------------------------|----------|------------------|------------|
| | | (°C) | (°F) |
| Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt) | IEC584-1 | 60, 1820 | 140, 3308 |
| Type-E Termokupl (Cr-Const) | IEC584-1 | -200, 840 | -328, 1544 |
| Type-J Termokupl (Fe-Const) | IEC584-1 | -200, 1120 | -328, 1562 |
| Type-K Termokupl (NiCr-Ni) | IEC584-1 | -200, 1360 | -328, 2480 |
| Type-L Termokupl (Fe-Const) | DIN43710 | -200, 900 | -328, 1652 |
| Type-N Termokupl (Nicrosil-Nisil) | IEC584-1 | -200, 1300 | -328, 2372 |
| Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt) | IEC584-1 | -40, 1760 | 104, 3200 |
| Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt) | IEC584-1 | -40, 1760 | 104, 3200 |
| Type-T Termokupl (Cu-Const) | IEC584-1 | -200, 400 | -328, 752 |
| Type-U Termokupl (Cu-Const) | DIN43710 | -200, 600 | -328, 1112 |
| Pt-100 Rezistans Termometre | IEC751 | -200, 840 | -328, 1544 |

| | | | |
|-------------------------|----------|-------|------|
| mV (Mili Volt Girişi) | 0-50 mV | -1999 | 9999 |
| V (Voltaj Girişi) | 0-10 VDC | -1999 | 9999 |
| mA (Akım Girişi) | 0-20 mA | -1999 | 9999 |

**PROSES-EKRANI:**

Cihaza enerji verildiğinde, göstergelerde 2 saniye boyunca program versiyonu görüntüledikten sonra "PV" göstergesinde ölçülen proses değeri veya hata mesajı, "ST" göstergesinde ise çalışma moduna göre, en çok kullanılan parametre görüntülenir. Bu ekran **Proses-Ekranı** olarak adlandırılır. Normal çalışma sırasında sürekli olarak bu ekran kullanılır.

| | | |
|---|---------------|--|
| 1 | R1 LEDİ | "R1" Röle modülü enerjili iken yanar. |
| 2 | R2 LEDİ | "R2" Röle modülü enerjili iken yanar. |
| 3 | R3 LEDİ | "R3" Röle modülü enerjili iken yanar. |
| 4 | MN LEDİ | Manuel-Kontrol modunda iken yanar. |
| 5 | PV GÖSTERGESİ | Proses-Ekranında proses değerini veya hata mesajlarını, diğer ekranlarda parametre ismini gösterir. |
| 6 | SP GÖSTERGESİ | Proses-Ekranında bu göstergenin fonksiyonu çalışma moduna göre belirlenir, diğer ekranlarda parametre değerini gösterir. |





ALFABETİK KARAKTERLERİN GÖSTERİMİ

| A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A | b | C | d | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
| N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z |
| n | o | P | q | r | s | t | u | v | w | x | y | z |

HATA MESAJLARI

| | |
|---------------|--|
| Err. 1 | "S1" Girişindeki sensör algılanamıyor. |
| ---- | Ekranda gösterilemeyecek kadar yüksek bir değer. |
| ---- | Ekranda gösterilemeyecek kadar düşük bir değer. |

TUŞ FONKSİYONLARI

| | |
|--|---|
|  | Proses-Ekranında iken, kısa basıldığında kilitleti röleler resetlenir, 5sn basılı tutulduğunda ise çalışma modu değiştirilir. Diğer ekranlarda iken, kısa basıldığında sayfa başına dönülür, 2sn basılı tutulduğunda ise Proses-Ekranına dönülür. |
|  | Parametre seçeneğini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır. |
|  | Parametre seçeneğini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır. |
|  | Herhangi bir ekranda iken kısa basıldığında bir sonraki parametreye geçilir. Proses-Ekranında iken 5sn basılı tutulduğunda Auto-Tune işlemi başlatılır. Onay gerektiren durumları onaylamak için 2sn basılı tutulur. |

Bu model cihazlar çok amaçlı kullanım için tasarlanmış kontrol cihazlarıdır. Bu nedenle her türlü prosese uygun giriş/çıkış modülleri olan her türlü işletme koşuluna uygun olacak şekilde kullanılabilen cihazlardır. Bu cihazlar çok farklı sensör ve giriş sinyalleri ile çalışabilmekte, her çıkışı ayrı bir kontrol için kullanılabilir. Bu nedenle cihazı kullanmaya başlanmadan önce, giriş/çıkış tiplerinin ve fonksiyonlarının, kontrol tipinin ve kullanım özelliklerinin en uygun şekilde ayarlanması gerekir.

Cihazda sipariş koduna bağlı olarak bir adet analog giriş, bir adet analog çıkış ve iki adet röle çıkış modülü bulunabilir. Bu modüllerin tipleri, fonksiyonları ve skalaları konfigürasyon sayfasındaki parametreler ile belirlenir.

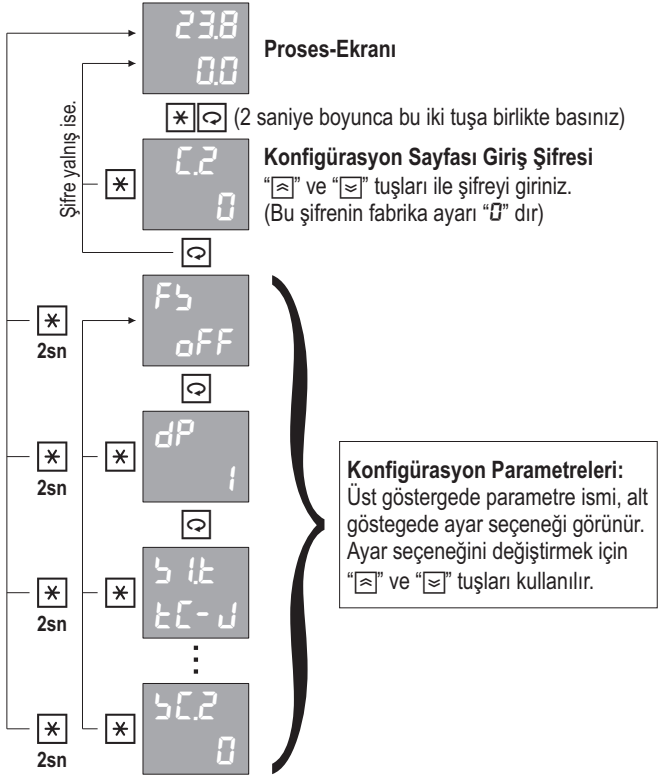
Ayrıca cihazın kontrol tipini ve çalışma şeklini belirleyen temel parametreler ve kontrol algoritması için gerekli ayarlar yine konfigürasyon sayfasındadır.

Konfigüre edilmemiş bir cihazı sisteminize bağlamadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve aşağıdaki talimatlara göre konfigüre ediniz.

Konfigürasyon sayfasına giriş ve parametrelerin ayarlanması:

- ◆ Konfigürasyon sayfasına girmek için cihaz enerjili iken "PV" göstergesinde "L2" mesajı görünene kadar "*" ve "☐" tuşlarının ikisini birden basılı tutunuz.
- ◆ PV göstergesinde "L2" mesajı varken "⏏" ve "⏏" tuşları ile "SP" göstergesindeki değeri konfigürasyon sayfasının giriş şifresine ayarlayınız (Bu şifrenin fabrika ayarı "0" dır).
- ◆ "☐" tuşuna bastığınızda girdiğiniz şifre yanlış ise Proses-Ekranına dönlür, doğru ise konfigürasyon sayfasındaki ilk parametreye ulaşılır.
- ◆ Parametre ekranında "PV" göstergesinde parametrenin ismi, "SP" göstergesinde parametrenin ayar seçeneği görünür.
- ◆ Artık "☐" tuşuna basarak sırası ile diğer konfigürasyon parametrelerine ulaşabilirsiniz .
- ◆ Parametrenin ayar seçeneğini değiştirmek için "⏏" ve "⏏" tuşlarını, bir sonraki parametreye geçmek için "☐" tuşunu kullanınız. "*" tuşuna kısa süreli olarak basıldığında sayfa başına, uzun süreli olarak basıldığında ise Proses-Ekranına dönlür.
- ◆ Aşağıdaki **Şekil-3**, bu işlemlerin grafik gösterimidir.

Not: Konfigürasyon sayfasında parametrelerin numaralarını görerek ilerlemek için "*" ve "⏏" tuşlarına birlikte basınız.



Şekil-3

Konfigürasyon sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaları bir sonraki bölümde verilmiştir.

Par. 01

F5
OFF

Fabrika ayarlarına dönmek için bu parametre "on" konumuna getirilmeli ve iki saniye boyunca "☐" tuşuna basılmalıdır.

Ayar Seçenekleri : OFF, on

Par. 02

dP
!

Birimi "EU" olan tüm parametrelerin göstergedeki ondalık derecesini (Noktadan sonraki hane sayısını) belirler.

Ayar Aralığı : 0 - 3

Uyarı: Bu parametre değiştirildiğinde birimi "EU" olan tüm parametreler yeniden ayarlanmalıdır.

Not: "EU" termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümleri için "HU" parametresi ile belirlenen sıcaklık birimidir. Diğer durumlarda ölçülen değışkene ait mühendislik birimidir.

Not: Termokupl ve Rezistans termometrede 0 veya 1 olarak seçilmelidir.



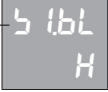




Par. 03

S1
tC-d

"S1" üniversal sensör girişine bağlanan sensörün tipini belirler. Bu sensör proses değeri ölçümü için kullanılır.

Ayar Seçenekleri : Tablo-1

| Tablo-1 | No | Sensör Tipi |
|---------|----|-----------------------------------|
| tC-b | 0 | Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt) |
| tC-E | 1 | Type-E Termokupl (Cr-Const) |
| tC-d | 2 | Type-J Termokupl (Fe-Const) |
| tC-K | 3 | Type-K Termokupl (NiCr-Ni) |
| tC-L | 4 | Type-L Termokupl (Fe-Const) |
| tC-n | 5 | Type-N Termokupl (Nicrosil-Nisil) |
| tC-r | 6 | Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt) |
| tC-S | 7 | Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt) |
| tC-t | 8 | Type-T Termokupl (Cu-Const) |
| tC-U | 9 | Type-U Termokupl (Cu-Const) |
| rC | 10 | Pt-100 Rezistans Termometre |
| 0-50 | 11 | 0-50mV |
| 0-20 | 12 | 0-20mA |
| 4-20 | 13 | 4-20mA |
| 0-10 | 14 | 0-10V |
| 2-10 | 15 | 2-10V |

| | | |
|---------|--|--|
| Par. 04 |  | "S1" Üniversal sensör giriş modülünün skala alt değerini belirler. <i>Ayar Aralığı : 499.9 - 999.9</i> <i>Birim : EU</i> |
| Par. 05 |  | "S1" Üniversal sensör giriş modülünün skala üst değerini belirler. <i>Ayar Aralığı : 499.9 - 999.9</i> <i>Birim : EU</i> |
| Par. 06 |  | "S1" Üniversal sensör girişine bağlanan sensörün algılanamaması durumunda, skalanın hangi değeri alacağını belirler. <i>Ayar Seçenekleri : L (S ILL Alt değer) , H (S IHL Üst değer)</i> |
| Par. 07 |  | Termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümlerinde, sıcaklık birimini belirler. <i>Ayar Seçenekleri : °C (°C), °F (°F)</i> |
| Par. 08 |  | Termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümlerinde, oluşan bir hatayı düzeltmek için kullanılır. Bu parametreye artı değer girilirse proses değerine ilave edilerek ekranda gösterilir, parametreye eksi değer girilirse proses değerinden çıkarılarak ekranda gösterilir. <i>Ayar Aralığı : 400.0 - 100.0</i> <i>Birim : EU</i> |
| Par. 09 |  | Analog girişlere uygulan sayısal filtrenin zaman sabitini belirler. Bu değer artırıldığında okuma kararlılığı artar fakat okuma hızı düşer. <i>Ayar Aralığı : 0.1 - 100</i> <i>Birim : sn</i> |
| Par. 10 |  | "O1" Analog çıkış modülünün fonksiyonunu belirler. <i>Ayar Seçenekleri : Tablo-4</i> |

| Tablo-4 | No | Analog Çıkış Fonksiyonu |
|---------|----|--|
| oFF | 0 | Yok |
| PtO | 1 | Pozitif yöndeki PID kontrol çıkışı. |
| nTn | 2 | Negatif yöndeki PID kontrol çıkışı. |
| PuT | 3 | Proses değeri iletimi (Proses Transmitter) |
| SPT | 4 | Set değeri iletimi (Set Point Transmitter) |

Par. 11

0 1t
4-20

"O1" Analog çıkış modülünün tipini belirler.

Ayar Seçenekleri : Tablo-5

| Tablo-5 | No | Analog Çıkış Tipi |
|---------|----|-------------------|
| 0-20 | 0 | 0-20mA |
| 20-0 | 1 | 20-0mA |
| 4-20 | 2 | 4-20mA |
| 20-4 | 3 | 20-4mA |
| 0-10 | 4 | 0-10V |
| 10-0 | 5 | 10-0V |
| 2-10 | 6 | 2-10V |
| 10-2 | 7 | 10-2V |

Uyarı: İlk dört seçeneğin kullanılabilmesi için ürün kodunda bu modülün "0/4-20mA" olarak, son dört seçeneğin kullanılabilmesi için ise "0/2-10V" olarak seçilmiş olması gerekir.

Par. 12

0 1LL
00

"O1" Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skalasının alt değerini belirler.

Ayar Aralığı: -999.9 - 999.9

Birim : EU

Par. 13

0 1HL
8000

"O1" Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skalasının üst değerini belirler.

Ayar Aralığı: -999.9 - 999.9

Birim : EU

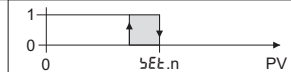
Par. 14

r 1F
PC0

"R1" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.

Ayar Seçenekleri : Tablo-6

| Tablo-6 | No | Röle Fonksiyonu |
|---------|----|-------------------|
| 0FF | 0 | Yok |
| 1LLC | 1 | Üst Limit Kontrol |



| | | | |
|-----|----|------------------------------------|--|
| LLC | 2 | Alt Limit Kontrol | |
| ULR | 3 | Üst Limit Alarm | |
| LLR | 4 | Alt Limit Alarm | |
| ULR | 5 | Üst Sapma Alarm | |
| LdR | 6 | Alt Sapma Alarm | |
| obR | 7 | Band Dışı Alarm | |
| İbR | 8 | Band İçi Alarm | |
| PLo | 9 | Pozitif yöndeki PID kontrol çıkışı | |
| nLo | 10 | Negatif yöndeki PID kontrol çıkışı | |
| POF | 11 | Pozitif kontrol çıkışı uyarısı | |
| NOF | 12 | Negatif kontrol çıkışı uyarısı | |
| OPn | 13 | Oransal vana açma çıkışı | |
| İLİ | 14 | Oransal vana kısma çıkışı | |
| dbİ | 15 | Seri iletişim ile kontrol | |

ALARMLAR


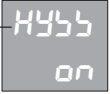

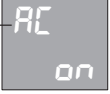
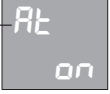

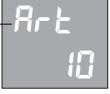

Not: Alarm çizimlerinde taralı olarak gösterilen bölgeler histeresis bölgeleridir ve her rölenin histeresisi kendisine ait "Hİİ.n" parametresi ile belirlenir. (**Burada "n" ile gösterilen değer röle numarasıdır**).

Alarm çizimlerindeki "1" ler ilgili rölenin enerjili olduğunu "0" lar ise enerjisiz olduğunu ifade eder.

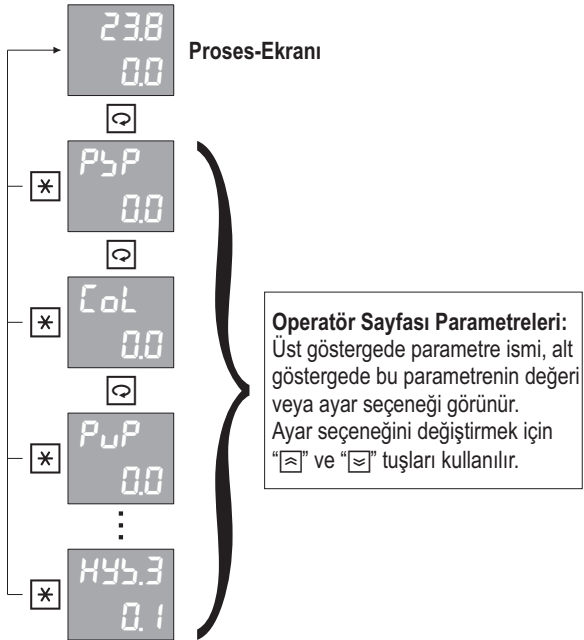
| | | | |
|---------|----------------|--|--|
| Par. 15 | r2F oFF | "R2" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler. | Ayar Seçenekleri : Tablo-6 |
| Par. 16 | r3F ULC | "R3" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler. | Ayar Seçenekleri : Tablo-6 |
| Par. 17 | r1t 0 | "R1" Röle çıkış modülünün belirli bir süre sonra gecikmeli olarak çekmesi yada bırakması isteniyorsa kullanılır. | Ayar Aralığı : 0.0 - 999.9] Birim : SN |
| Par. 18 | r2t 0 | "R2" Röle çıkış modülünün belirli bir süre sonra gecikmeli olarak çekmesi yada bırakması isteniyorsa kullanılır. | Ayar Aralığı : 0.0 - 999.9 Birim : SN |
| Par. 19 | r3t 0 | "R3" Röle çıkış modülünün belirli bir süre sonra gecikmeli olarak çekmesi yada bırakması isteniyorsa kullanılır. | Ayar Aralığı : 0.0 - 999.9 Birim : SN |
| Par. 20 | 5PLL +999.9 | Tüm set değerlerinin alt limitini belirler. | Ayar Aralığı : +999.9 - [5PHL] Birim : EU |
| Par. 21 | 5PHL 999.9 | Tüm set değerlerinin üst limitini belirler. | Ayar Aralığı : [5PLL] - 999.9 Birim : EU |
| Par. 22 | 5Pr r oFF | Kontrol set değerinin rampa şeklinde ilerlemesi isteniyor ise bir saatteki ilerleme miktarını belirler. | Ayar Aralığı : oFF , 0.1 - 999.9 Birim : EU |
| Par. 23 | CF rEu | Kontrol formunu (yönünü) belirler. | Ayar Seçenekleri : d r (Proses artarken çıkış da artar), rEu (Proses artarken çıkış azalır) |
| Par. 24 | PoPb oFF | Pozitif yöndeki PID kontrol çıkışının oransal bandını belirler. | Ayar Aralığı : oFF (ON/OFF kontrol) , 0.1 - 999.9 Birim : EU |

| | | |
|---------|----------------|---|
| Par. 25 | noPb oFF | Negatif yöndeki PID kontrol çıkışının oransal bandını belirler. <i>Ayar Aralığı : oFF (ON/OFF kontrol) , 0.1 - 999.9</i> <i>Birim : EU</i> |
| Par. 26 | zt oFF | İntegral zaman sabiti. <i>Ayar Aralığı : oFF (Kapalı) , 1 - 6000</i> <i>Birim : sn</i> |
| Par. 27 | dt oFF | Diferansiyel zaman sabiti. <i>Ayar Aralığı : oFF (Kapalı) , 0.1 - 999.9</i> <i>Birim : sn</i> |
| Par. 28 | CP 2.0 | Bir kontrol çevriminin süresini belirler. (Kontrol Periyodu) <i>Ayar Aralığı : 0.1 - 60.0</i> <i>Birim : sn</i> Uyarı: PID Kontrol uygulamalarında kontrol periyodundan kaynaklanan salınımlar olmaması için kontrol periyodu sistem ölü zamanına göre çok küçük seçilmelidir. |
| Par. 29 | LoLL +000.0 | PID kontrol çıkışının alt limitini belirler. <i>Ayar Aralığı : +000.0 - [LoHL]</i> <i>Birim : %</i> |
| Par. 30 | LoHL 1000.0 | PID kontrol çıkışının üst limitini belirler. <i>Ayar Aralığı : [LoLL] - 1000.0</i> <i>Birim : %</i> |
| Par. 31 | LoBt 0.0 | PID kontrol çıkışının ön değerini belirler. (Integral kapalı iken proses değeri ile set değerinin eşit olduğu andaki kontrol çıkışı değeridir) <i>Ayar Aralığı : +000.0 - 1000.0</i> <i>Birim : %</i> |
| Par. 32 | LoDb 0.1 | Çift yönlü PID kontrol kullanılırken kontrol çıkışının yön değiştirmesi sırasındaki ölü bandı belirler. <i>Ayar Aralığı : 0.1 - 25.0</i> <i>Birim : %</i> |
| Par. 33 | utb 100 | Geri beslemesiz oransal vananın tam kapalı pozisyondan tam açık pozisyona geçme süresi. (Bu süre ölçülerek belirlenmelidir). <i>Ayar Aralığı : 10 - 2500</i> <i>Birim : sn</i> |

| | | | | |
|---------|-------------|---|---|--------------|
| Par. 34 | udb 10 | Oransal vana ölü bandını belirler. Bu değer artırıldığında vana hareketleri daha kararlı hale gelir fakat hassasiyet azalır. | Ayar Aralığı : 0.1 - 25.0 | Birim : % |
| Par. 35 | AtF PId | Auto-Tune işleminin hangi kontrol tipine göre yapılacağını belirler. | Ayar Seçenekleri : P, P _L , P _{Ld} (P, PI, PID) | |
| Par. 36 | ACP on | Kontrol periyodunun Auto-Tune işlemi ile otomatik olarak belirlenmesini sağlar. | Ayar Seçenekleri : oFF (Yok) , on (Var) | |
| Par. 37 | AtbP oFF | Auto-Tune işleminin belirli bir set değerinde yapılması isteniyor ise bu set değerini belirler. | Ayar Aralığı : oFF (Kapalı) , 199.9 - 999.9 | Birim : EU |
| Par. 38 | AtHr 2.0 | Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histerezis değerini belirler. Sistem kararsızlığının 5-20 katı olarak girilmelidir. | Ayar Aralığı : 0.1 - 100.0 | Birim : EU |
| Par. 39 | Addr 1 | Cihazın seri iletişim adresini belirler. Bir seri iletişim hattına bağlı olan cihazların iletişim adresleri birbirinden farklı olarak seçilmelidir. | Ayar Aralığı : oFF (Kapalı) , 1 - 255 | Birim : EU |
| Par. 40 | bAUd 9.6 | Seri iletişim hızını belirler. | Ayar Seçenekleri : 9.6 , 19.2 , 38.4 | Birim : Kbps |
| Par. 41 | Prty Eun | Seri iletişimdeki parity tipini belirler. | Ayar Seçenekleri : nonE (Yok) , odd (Tek) , Eun (Çift) | |
| Par. 42 | CBP5 on | Kontrol set değerinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. | Ayar Seçenekleri : oFF (Yok) , on (Var) | |

| | | |
|---------|---|--|
| Par. 43 |  | <p>Rölelere ait "SEt" set değerlerinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir.</p> <p><i>Ayar Seçenekleri : OFF(Yok) , ON(Var)</i></p> |
| Par. 44 |  | <p>Histerezis değerlerinin "HY5n" operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir.</p> <p><i>Ayar Seçenekleri : OFF(Yok) , ON(Var)</i></p> |
| Par. 45 |  | <p>Manuel-Kontrol moduna giriş iznidir.</p> <p><i>Ayar Seçenekleri : OFF(Yok) , ON(Var)</i></p> |
| Par. 46 |  | <p>Otomatik-Kontrol moduna giriş iznidir.</p> <p><i>Ayar Seçenekleri : OFF(Yok) , ON(Var)</i></p> |
| Par. 47 |  | <p>Auto-Tune işlemi başlatma iznidir.</p> <p><i>Ayar Seçenekleri : OFF(Yok) , ON(Var)</i></p> |
| Par. 48 |  | <p>Operatör sayfasında, PID kontrol çıkışı seviyesini gösteren "CoL" parametresinin görünüp görünmeyeceğini belirler.</p> <p><i>Ayar Seçenekleri : OFF(Yok) , ON(Var)</i></p> |
| Par. 49 |  | <p>Operatör parametrelerinde iken otomatik olarak Proses-Ekranına dönüş süresini belirler.</p> <p><i>Ayar Aralığı : OFF(Yok) , 1 - 25</i> <i>Birim : sn</i></p> |
| Par. 50 |  | <p>Konfigürasyon sayfasının giriş şifresini belirler.</p> <p><i>Ayar Aralığı : 9999 - 9999</i></p> |

Operatör sayfasındaki parametrelerin hangilerinin kullanılacağı yapılan konfigürasyona göre belirlenir ve sadece kullanılacak olan parametreler görünür. Konfigürasyon sonucu belirlenen bu parametreler normal çalışma sırasında sürekli olarak kullanılan parametrelerdir bu nedenle Proses-Ekranında iken istenildiği anda “↶” tuşuna basılarak bu parametrelere ulaşılabilir ve “*” tuşuna basılarak yine Proses-Ekranına dönülür. Bu parametrelerin ayarlanabilir olanlarının ayar izni istenirse konfigürasyon sayfasındaki ilgili parametreler ile kaldırılabilir. Operatör sayfasındaki herhangi bir parametrede iken hiçbir tuşa basılmaz ise “Rt” parametresi ile belirlenen zaman dolunca otomatik olarak Proses-Ekranına dönülür.



Operatör sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaları bir sonraki bölümde verilmiştir.

| | |
|--------------|--|
| PSP 00 | Anlık yürüyen set değerini gösterir. Konfigürasyon sayfasındaki "bPrr" parametresi "oFF" olarak seçilmiş ise bu parametre görünmez. <i>Birim : EU</i> |
| CoL 00 | PID kontrol çıkışı seviyesini gösterir. Bu parametrenin görünebilmesi için konfigürasyon sayfasındaki "CoP" parametresinin "on" olarak seçilmiş olması gerekir. <i>Birim : %</i> |
| SEt.1 00 | "R1" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r tF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. <i>Ayar Aralığı : [bPLL] - [bPHL]</i> <i>Birim : EU</i> |
| SEt.2 00 | "R2" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r zF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. <i>Ayar Aralığı : [bPLL] - [bPHL]</i> <i>Birim : EU</i> |
| SEt.3 00 | "R3" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r zF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. <i>Ayar Aralığı : [bPLL] - [bPHL]</i> <i>Birim : EU</i> |
| HYb 0.1 | Kontrol histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için oransal bantlardan birinin "oFF" seçilmiş olması gerekir. <i>Ayar Aralığı : 0.1 - 1000</i> <i>Birim : EU</i> |
| HYb.1 0.1 | "R1" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r tF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. <i>Ayar Aralığı : LEL (Kilitli) , 0.1 - 1000</i> <i>Birim : EU</i> |
| HYb.2 0.1 | "R2" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r zF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. <i>Ayar Aralığı : LEL (Kilitli) , 0.1 - 1000</i> <i>Birim : EU</i> |
| HYb.3 0.1 | "R3" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r zF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. <i>Ayar Aralığı : LEL (Kilitli) , 0.1 - 1000</i> <i>Birim : EU</i> |

Bu model cihazlara konfigürasyon yapılırken PID parametreleri ($PoPb$, $noPb$, τt , $d t$, ζP) fabrika ayarlarında bırakılmış ise kontrol çıkışları ON/OFF olarak çalışır. PID olarak çalışmaya başlamak için bu parametreler ya manuel olarak girilmeli yada Auto-Tune işlemi yapılmalıdır.

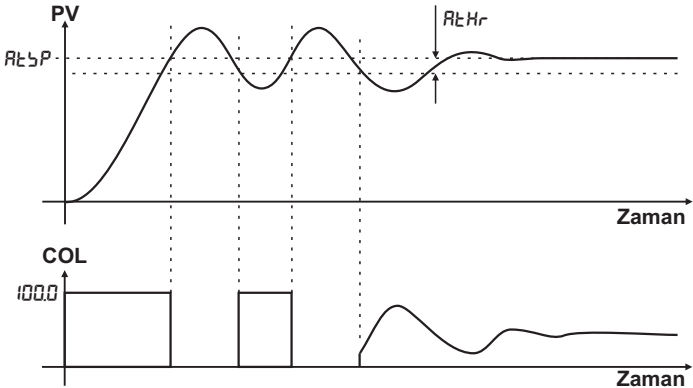
Her prosesin karakteristiği farklı olduğundan PID parametreleri de farklı olmalıdır. Auto-Tune işlemi, bir prosese en uygun PID parametrelerini hesaplar ve kaydeder.

Auto-Tune işlemini başlatmadan önce konfigürasyon sayfasındaki " RtP " ve " $RtHr$ " parametreleri uygun bir şekilde ayarlanmalı ve " Rt " parametresi " on " konumuna getirilmelidir. " RtP " parametresi " off " durumunda bırakılmış ise Auto-Tune işlemi o andaki set değerine göre yapılacaktır, bu nedenle uygun bir set değeri seçiniz. En uygun PID parametrelerini elde etmek için, seçilen set değeri prosesin tam gücünün ortalarına karşılık gelmelidir.

Uygun ayarlar yapıldıktan sonra Proses-Ekranında iken " \square " tuşuna 5 saniye kadar basarak Auto-Tune işlemini başlatınız. Auto-Tune işlemi başlatıldığında " ST " göstergesinde " Rt " mesajı flaş yapar. Sonuçların sağlıklı bir şekilde hesaplanabilmesi için Auto-Tune işlemi boyunca cihaz ve kontrol edilen sisteme müdahale edilmemelidir. Auto-Tune işlemi sırasında cihaz belirlenen set değeri ve histerezise göre 2-3 salınımlık bir ON/OFF kontrol yaptıktan sonra yeni PID parametrelerini hesaplar ve kaydeder. Auto-Tune işlemi bittiğinde ekrandaki " Rt " mesajı kaybolur ve cihaz yeni parametreler ile sistemi PID olarak kontrol etmeye başlar. Auto tune işlemi bitirildikten sonra konfigürasyon sayfasındaki " Rt " parametresi yeniden " off " konumuna getirilmelidir.

Auto-Tune işlemi devam ederken " \times " tuşuna basılır ise işlem iptal edilir.

PID olarak çalışan bir cihaz yine ON/OFF olarak çalıştırılmak istenirse PID parametreleri fabrika ayarlarına alınmalıdır.



Bu cihazlar iki farklı modda çalışabilir. Bu modlar sırası ile Otomatik-Kontrol modu ve Manuel-Kontrol modu olarak adlandırılır. Proses-Ekranında iken istenildiği zaman 5 saniye süre ile “* ” tuşuna basılarak bu modlar arasında geçiş yapılabilir. Çalışma modu değiştirildiğinde Proses-Ekranındaki “SP” göstergesinin işlevi aşağıdaki gibi değişir.

İstenmeyen çalışma modu konfigürasyon sayfasındaki “RL” ve “nL” parametreleri ile kapatılabilir.

OTOMATİK KONTROL MODU : Kontrol işlemi seçilen set değerine göre yapılır.

R1 ○
R2 ○
R3 ○
MN ○



Proses Değeri
Set Değeri

Bu modda iken “MN” ledi sönmüştür. Set değeri “>” ve “<” tuşları ile seçilir.

* 5sn

MANUEL KONTROL MODU : Kontrol çıkışı seviyesi manuel olarak belirlenir.

R1 ○
R2 ○
R3 ○
MN ☀



Proses Değeri
Çıkış Seviyesi

Bu modda iken “MN” ledi yanar. Çıkış seviyesi “>” ve “<” tuşları ile ayarlanır.

* 5sn

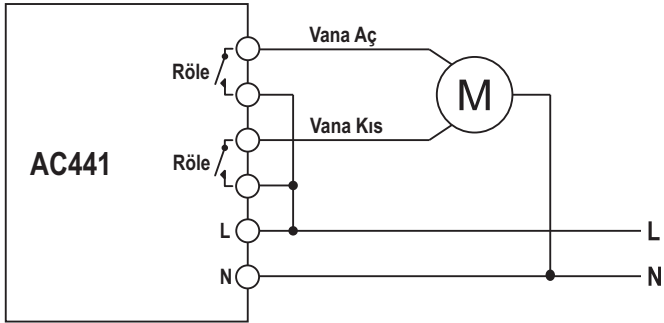
Bu model cihazlar ile geri beslemesiz motorlu oransal vana kontrolü yapılabilmektedir. Geri beslemesiz vana kontrolü Yüzer-Kontrol olarak da adlandırılır.

Motorlu vana kontrolü yapabilmek için cihazın rölelerinden biri, vanayı açma yönünde hareket ettirmek için kullanılmalı ve bu rölenin fonksiyonu "oPn" olarak seçilmelidir. Diğer bir röle ise, vanayı kısma yönünde hareket ettirmek için kullanılmalı ve bu rölenin fonksiyonu da "L L S" olarak seçilmelidir.

Geri beslemesiz oransal vana kontrolü yapmak için ayrıca vananın tam kapalı pozisyondan tam açık pozisyona geçmesi için gereken süre ölçülerek konfigürasyon sayfasındaki "uL L" parametresine girilmelidir.

Motorlu oransal vana kontrolünde motor konumu, PID çıkışına göre kontrol edilir. Bu nedenle PID parametreleri mutlaka belirlenmelidir. PID parametreleri manuel olarak belirlenmemiş ise, bu parametreleri cihazın kendisinin belirlemesi için, Auto-Tune işlemi yapılmalıdır.

Aşağıda geri beslemesiz motorlu vana kontrolü için basit bir bağlantı şeması verilmiştir.



Motorlu Oransal Vana Kontrolü

Bu cihazlar standart MODBUS RTU protokolü ile, slave modda seri iletişim kurulabilecek şekilde tasarlanmıştır. Bu iletişim ile cihazdaki tüm parametrelere ve değişkenlere ulaşılabilir. Bu parametreler okunabilir ve set edilebilir.

Seri iletişim RS485 hattı üzerinden yapılır. Bir hat üzerine 32 adet cihaz bağlanabilir.

İletişim hattında kullanılan kablo Half-Duplex RS485 iletişime uygun ekranlı bir data kablosu olmalıdır ve bu kablo tüm cihazlara tek bir hat şeklinde paralel olarak bağlanır. Hattın başında ve sonunda uygun bir sonlandırma direnci olmalıdır. Uygun bir şekilde hazırlanmış ve 9600 Bps hızında iletişimin yeterli olduğu bir hattın boyu 1000 metreye kadar uzatılabilir.

Seri iletişim hattı üzerindeki cihazların her birine 1 ile 255 arasında ayrı bir iletişim adresi verilmelidir fakat bir hat üzerindeki tüm cihazların iletişim hızı ve parity tipi aynı olmalıdır. Bu cihazların iletişim adresi, iletişim hızı ve parity tipi konfigürasyon sayfasındaki " *Addr* , *BRUD* ve *PRTY* " parametreleri ile belirlenir.

Standart MODBUS RTU protokolündeki desteklenen fonksiyonlar, parametre adresleri ve iletişim için gerekli olan diğer bilgiler aşağıdaki tablolarda verilmiştir.

Desteklenen Standart MODBUS RTU Fonksiyonları:

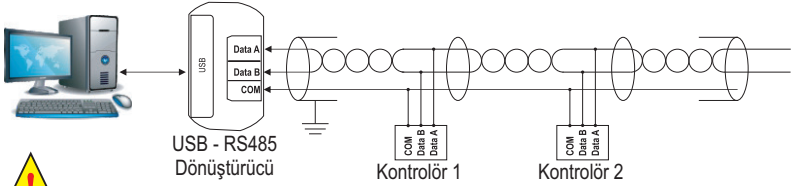
Function 01 = Read Coils

Function 03 = Read Holding Registers

Function 05 = Write Single Coil

Function 06 = Write Single Register

Function 16 = Write Multiple Registers



UYARILAR:

● Yanlış bağlanan soketler veri hatalarına neden olabilir. Bunun önüne geçebilmek için farklı renkli kablolarla ayırt edici bir görsellik sağlanabilir. Kablo bağlantı hatalarının önüne geçerek tanımlamayı kolaylaştırır.

Cihazlar Arası Bağlantı:

● MODBUS iletişiminde kullanılan RS485 sistemi, mümkün olduğunca kısa dallarla bağlanması gereklidir. Kablo hattı çok uzun olmamalıdır. Daha uzun kablolamada veri almada bozukluklar ve bunun sonucunda hatalar oluşabilir.

Kablo Seçimi:

- Kullanılan kablo korumalı ve çift bükümlüdür. Koruyucu kılıf ince bir tel örgü veya folyo kaplı olabilir. Bu iki kaplama birbirine eşdeğer özelliktedir.
- Bu özellikler, elektromanyetik bozulmalara karşı önemli koruma sağlar. Kabloların birbirine ters yönlü çalışan bobin özelliği göstereceği için ortamda oluşacak manyetik alan etkisini azaltması adına gereklidir.

Toprak Bağlantısı:

● Kablo zırhının tek bir noktada topraklanması gerekmektedir. Bu topraklama kablunun ucundan yapılır.

Terminaleri Bağlama:

● Kablolar vidalı terminallere bağlıdır. Soketlerin genişliğine göre kablolar birleştirilerek bağlanır. Soket girişleri küçük ise uygun ekipmanlar ile kablo bağlantısı yapılır.

Tekrarlayıcı Kullanımı:

● MODBUS hattının kapsamını artırmak için tekrarlayıcı kullanılabilir. Bu tekrarlayıcılar cihazlardan aldıkları verileri güçlendirerek ve yenileyerek diğer cihazlara aktarırlar. Her 1200 m'de ve hatta bağlı olan her 32 cihazdan sonra tekrarlayıcı kullanılır. Seri olarak bağlanacak maksimum tekrarlayıcı sayısı 3'tür. Daha fazla sayıda bağlanan tekrarlayıcılar, hat üzerinde gecikmelere neden olur.

Sonlandırma Direnci:

● Sinyal hatalarını ve sapmalarını önlemek için ana kablunun her iki ucuna 120Ω direnç bağlanır. Bu dirençler kablo uçlarında kullanılmalıdır. Toplam kablo uzunluğu 50 m'den kısa ise direnç kullanımına gerek yoktur.

BIT Tipi Parametreler (COILS)

| Adres | Açıklama (1 / 0) | Yazma İzni |
|-------|-------------------------------|------------|
| 0 | Auto-Tune (ON / OFF) | |
| 1 | "R1" röle modülü (ON / OFF) | |
| 2 | "R2" röle modülü (ON / OFF) | |
| 3 | "R3" röle modülü (ON / OFF) | |
| 4 | Rezerve | |
| 5 | ERR1 Hatası (Var / Yok) | Yok |
| 6 | Rezerve | Yok |
| 7 | Rezerve | Yok |
| 8 | Genel Hata (Var / Yok) | Yok |

REGISTER Tipi Parametreler (REGISTERS)

| Adres | Açıklama | Ayar Aralığı | | Çarpan | Birim | Yazma İzni |
|-------|-----------------------------------|--------------|------|--------------------|-------|------------|
| 0 | Geçerli ondalık derecesi | 0 | 3 | 1 | | Yok |
| 1 | Ölçülen proses değeri | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | Yok |
| 2 | Kontrol set değeri | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | |
| 3 | PID kontrol çıkışı seviyesi | -1000 | 1000 | 10 | % | |
| 4 | Çalışma modu | 0 | 2 | 1 | | |
| 5 | 1.Sensörden ölçülen proses değeri | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | Yok |
| 8 | Anlık yürüyen set değeri | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | Yok |
| 9 | Vana hareket yönü | 0 | 2 | 1 | | Yok |
| 28 | "R1" Modülünün set değeri | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | |
| 29 | "R2" Modülünün set değeri | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | |
| 30 | "R3" Modülünün set değeri | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | |
| 32 | Kontrol histerezis değeri | 1 | 1000 | 10 [^] DP | EU | |
| 33 | "R1" Modülünün histerezis değeri | 0 | 1000 | 10 [^] DP | EU | |
| 34 | "R2" Modülünün histerezis değeri | 0 | 1000 | 10 [^] DP | EU | |
| 40 | dP | 0 | 3 | 1 | | Yok |
| 41 | $b\ i\ t$ | 0 | 15 | 1 | EU | Yok |
| 42 | $b\ i\ L\ L$ | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | |
| 43 | $b\ i\ H\ L$ | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | % | |
| 44 | $b\ i\ b\ L$ | 0 | 1 | 1 | | |
| 54 | $H\ U$ | 0 | 1 | 1 | EU | |
| 55 | $t\ b\ u$ | -1000 | 1000 | 10 [^] DP | EU | |
| 56 | $F\ t\ C$ | 1 | 100 | 10 | EU | |
| 58 | $o\ i\ F$ | 0 | 4 | 1 | EU | |
| 59 | $o\ i\ t$ | 0 | 7 | 1 | EU | |
| 60 | $o\ i\ L\ L$ | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | |
| 61 | $o\ i\ H\ L$ | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | EU | |
| 66 | $r\ i\ F$ | 0 | 18 | 1 | EU | |
| 67 | $r\ 2\ F$ | 0 | 18 | 1 | EU | |
| 68 | $r\ 3\ F$ | 0 | 18 | 1 | | |

| Adres | Açıklama | Ayar Aralığı | | Çarpan | Birim | Yazma İzni |
|-------|----------|--------------|------|--------------------|-------|------------|
| 72 | 5PLL | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | | |
| 73 | 5PHL | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | | |
| 74 | 5Pr_r | 0 | 9999 | 10 [^] DP | | |
| 84 | EF | 0 | 1 | 1 | | |
| 85 | PaPb | 0 | 9999 | 10 [^] DP | | |
| 86 | naPb | 0 | 9999 | 10 [^] DP | | |
| 87 | Et | 0 | 6000 | 1 | | |
| 88 | dt | 0 | 9999 | 10 | | |
| 89 | EP | 1 | 600 | 10 | | |
| 90 | EoLL | -1000 | 1000 | 10 | | |
| 91 | EoHL | -1000 | 1000 | 10 | | |
| 92 | Eobl | -1000 | 1000 | 10 | | |
| 93 | Eodb | 1 | 250 | 10 | | |
| 94 | utE | 10 | 2500 | 1 | | |
| 95 | udb | 1 | 250 | 10 | | |
| 96 | AEF | 0 | 2 | 1 | | |
| 97 | AEP | 0 | 1 | 1 | | |
| 98 | AEBP | -2000 | 9999 | 10 [^] DP | | |
| 99 | AEHr | 1 | 1000 | 10 [^] DP | | |
| 100 | Aaddr | 1 | 255 | 1 | | |
| 101 | bRUd | 0 | 2 | 1 | | |
| 102 | PrEY | 0 | 2 | 1 | | |
| 105 | EbPb | 0 | 1 | 1 | | |
| 106 | AbPb | 0 | 1 | 1 | | |
| 107 | HbPb | 0 | 1 | 1 | | |
| 108 | EE | 0 | 1 | 1 | | |
| 109 | AE | 0 | 1 | 1 | | |
| 112 | AE | 0 | 1 | 1 | | |
| 113 | EoP | 0 | 1 | 1 | | |
| 114 | ArrE | 0 | 25 | 1 | | |
| 116 | 5E2 | -1999 | 9999 | 10 [^] DP | | |

Not: Diğer parametrelerin iletişim bilgileri için lütfen üretici firma ile görüşünüz.

Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım kılavuzunuzdan yararlanarak aşağıdaki işlemleri sırası ile yaptığınızdan emin olunuz.

- **↳ İL** parametresini kullanmak istediğiniz sensör tipine uygun şekilde seçtiğinizden, (S1 Ünsersal Sensör Giriş Sayfa 16' te Tablo-1 'de yer almaktadır.)
- **↳ İLL** parametresine yapmak istediğiniz uygulama için S1 girişine bağılı sensörden gelen verinin alt skala değerini belirttiğinizden,
- **↳ İHL** parametresine yapmak istediğiniz uygulama için S1 girişine bağılı sensörden gelen verinin üst skala değerini belirttiğinizden,
- **↳ İF, İZF** parametrelerini her bir röleye yüklemek istediğiniz fonksiyona göre seçtiğinizden, (Röle çıkış sayısı opsiyoneldir, farklılık gösterebilir. Röle Fonksiyonları Sayfa 18 ve sayfa 19 'de yer alan Tablo-6 'da yer almaktadır.)
- **○ İF** parametresini çıkışa yüklemek istediğiniz fonksiyona göre seçtiğinizden, (Analog Çıkış Fonksiyonları Sayfa 17' de Tablo-4 'te yer almaktadır.)
- **○ İL** parametresinin cihaz etiketinde belirtilen akım/gerilim çıkış tipine uygun seçilmiş olduğundan, (Analog Çıkış Tipi Sayfa 18' de Tablo-5 'te yer almaktadır.)
- **○ İLL** parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz alt skala değerini belirttiğinizden,
- **○ İHL** parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz üst skala değerini belirttiğinizden,
- **PID Kontrol yapmak için:**
 - Röle Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanız **İF, İZF, İZF, İZF, İZF** parametrelerinden PID kontrol için kullanmak istediğiniz röle çıkışına ait Röle fonksiyonunu Röle Fonksiyon tablosunda yer alan **PL0, nL0, P0F, n0F, 0Pn, LLb, d5L** seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanını seçtiğinizden,
 - Analog Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanız, **0 İF, 0ZF** parametrelerinden PID kontrol için kullanmak istediğiniz çıkış modülünü Analog Çıkış Fonksiyonu tablosunda yer alan **PL0, nL0** seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanı seçtiğinizden, emin olunuz.

Cihazımızla birlikte PID kontrol yapabilmek için aşağıdaki iki yöntemi kullanabilirsiniz:

- Karakteristiğini bildiğiniz sisteminize ait pozitif yöndeki PID kontrol çıkış oransal bant değerini (P_{oPb}), Negatif yöndeki PID kontrol çıkış oransal bant değerini (n_{oPb}), İntegral zaman sabitini (I_t), Diferansiyel zaman sabitini (d_t) ve Bir kontrol çevriminin süresini belirtir Kontrol Periyodunu (C_P) parametrelerine manuel olarak girerek,
- Auto-Tune işlemi yaparak Cihazımızın kullanılacağı sisteme ait PID Kontrol Parametrelerini otomatik olarak hesaplamasını sağlayarak,

Auto-Tune İşlemini başlatmak için :

- $RtSP$ parametresine Auto-Tune işleminin yapılacağı sıcaklık set değerini giriniz. Bu değer yapılacak prosesin tam gücünün ortalarına denk gelmelidir.
- $RtHr$ parametresine Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histerezis değerini giriniz. (Bu değer cihazın yapacağı Auto-Tune işleminin hassaslığını ayarlamaktadır.)
- Rt parametresini on olarak seçiniz.

Cihaz ana bekleme ekranındayken " \square " tuşuna 5 sn kadar basılı tutmak yeterlidir. Auto-Tune işlemi yapılırken cihaz göstergesinde Rt ifadesi yanar ve söner. Bu ifade Auto-Tune işlemi bittiğinde ekrandan kaybolur. Auto-Tune işlemi devam ederken " \square " tuşuna basılarak Auto-Tune işlemi iptal edilebilir.



Qualitätsmanagementsystem
ISO 9001

- Kundenorientierung
- Kundenzufriedenheit
- Fortlaufende Verbesserung
- System- bzw. Prozesswirksamkeit

ID 15 100 1810191

www.tuv-thueringen.de



KK-AC441-016

ORDEL

**ORDEL ORTA DOĞU ELEKTRONİK
SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.**

**Ostim OSB Mah. 1250. Cad. No:10 06370
Yenimahalle/ANKARA**

Tel: 0 312 385 7096 pbx

Fax: 0312 385 7078

e-posta: ordel@ordel.com.tr

www.ordel.com.tr